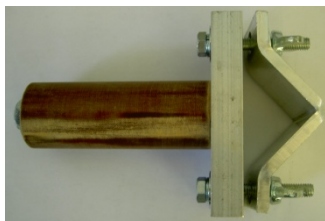


氬鐸(微)/電漿鐸(微)/精密鐸接治具

TIG(micro)/PLASMA WELDING(micro)PRECISION WELDING TOOLS



學術界、實驗室必備鐸接治具



電木夾件

絕緣型適用各型式切割槍/鐸接槍標準夾件，搭配小車最宜。

(電木直徑可代客加工)

特點

1. 靈活快速工件夾持，彈性工作。是氬鐸與電漿鐸最佳利器。讓手動近似自動效果(手有依托)，可搭配自動機具。鐸接實驗室最佳教學治具。
2. 設計有鐸道背面保護，綿密霧化氣體不影響鐸接電弧的漂浮(指向性)。以不銹鋼為例，可做到後續加工 180°折彎，因有較大塑性比，鐸道不龜裂。
3. 適用板厚最小 0.1mm，最大 6mm 鐸接工作，隨板厚銅底座可拆換。板厚 6mm 以上接受訂製。
4. 接受長度與依工作需求非標準品訂製。
5. 航太級鈦金屬，鎳基合金鐸接參數(WPS)製定利器。
6. 規格:350mm 長 x250mm 寬 x90mm 高
有效行程約 300mm 長

氬鐸與電漿鐸接自動送線機

TIG & PLASMA WELDING AUTO WIRE FEEDER



特點

1. 從氬鐸機和電漿鐸接機 NC 介面控制送線，初期電流/收弧電流慢送線(速度可調)。
2. 接受 PLC(0-10V)信號控制送線速度。

TIG&PLASMA 送線控制器規格

輸入電壓	AC220V/1Ø (從主機控制)
送線速度	MAX 1.5-2 米/分
適用線徑	0.9Ø-1.2Ø
收弧動作	搭配主機“有”“無” 功能 2 段送線速度， 最後將線溶斷不沾黏