

變頻式直流氬鐸機

I.G.B.T. INVERTER DC TIG WELDING MACHINE



- * 創新研究獎的肯定，新綠色能源導入工廠
- * 「台灣製造」公認最優氬鐸機，使用率同業之冠

基本規格

品名 Model	手提式 T-200	手提式 T-201	手提式 T-210	手提式 T-250	手提式 T-302	T-300	T-400	T-500
輸入電壓相數 (註) Input Voltage	AC220V、 1Φ、 50 / 60HZ	AC220V、 1Φ、 50 / 60HZ	AC110 / 220V、1Φ、 自動切換	AC220V、 1Φ / 3Φ、 50 / 60HZ	AC220V、 1Φ / 3Φ、 50 / 60HZ	AC220V、 1Φ / 3Φ、 50 / 60HZ	AC220V、 1Φ / 3Φ、 50 / 60HZ	AC220V、 1Φ / 3Φ、 50 / 60HZ
定格入力 Rated Input	5.0 KVA	5.0 KVA	5.0 KVA	6.5 KVA	7.0 KVA	12 KVA	15 KVA	18 KVA
最高無負荷電壓 O.C.V.	56 VDC	56 VDC	65 VDC	65 VDC	70 VDC	70 VDC	70 VDC	70 VDC
初期電流 Start Current	5 ~ 200 A	—	—	5 ~ 250 A	5 ~ 300 A	5 ~ 300 A	5 ~ 400 A	5 ~ 500 A
熔接電流 Welding Current	5 ~ 200 A	5 ~ 200 A	5 ~ 200 A	5 ~ 250 A	5 ~ 300 A	5 ~ 300 A	5 ~ 400 A	5 ~ 500 A
收弧電流 Crater Filler Current	5 ~ 200 A	—	—	5 ~ 250 A	5 ~ 300 A	5 ~ 300 A	5 ~ 400 A	5 ~ 500 A
使用率 Duty Cycle	35%	35%	35%	40%	35%	60%	60%	60%
氣體後流時間 Gas Post-Flow Time	2 ~ 20 sec	2 ~ 20 sec	2 ~ 20 sec	2 ~ 20 sec	2 ~ 20 sec	2 ~ 20 sec	2 ~ 20 sec	2 ~ 20 sec
收弧電流選擇 Crater Select	有/無/反覆 On/Off/ Repeat	無 Off	無 Off	有/無/反覆 On/Off/ Repeat	有/無/反覆 On/Off/ Repeat	有/無/反覆 On/Off/ Repeat	有/無/反覆 On/Off/ Repeat	有/無/反覆 On/Off/ Repeat
外型尺寸(長×寬×高) Dimension (mm)	363 × 215 × 350	350 × 215 × 330	350 × 215 × 330	405 × 215 × 310	443 × 230 × 395	445 × 353 × 645	585 × 343 × 660	570 × 490 × 830
機體重量 Weight	14 KG	13 KG	14 KG	19 KG	25 KG	38 KG	60 KG	70 KG

⊙註：AC380V / AC415V / AC440V 高壓可訂製。

機器特點

1. 採用 IGBT 高頻設計，省電 50%、電流穩定、無噪音。
2. 重量輕、體積小，廠內使用及外出現場施工皆適宜。
3. 瞬間點火起弧容易，使用率高，無畏高負荷使用，且具備完整直流電鐸功能。
4. 針對寬範圍電源電壓設計，入力電源 170V ~ 260V 變動範圍均可穩定工作。
5. 單、三相共用，於單相使用時輸出電流值不減，能夠解決無三相電源之困擾，新綠色能源應用。
6. 適用於不銹鋼門窗、廚具、配管工程、模具修補等行業應用。

變頻式直流脈波氬鐸機

I.G.B.T. INVERTER DC PULSE TIG WELDING MACHINE



基本規格

品名 Model	手提式 T - 200 DP	T - 310 DP	T - 410 DP	T - 510 DP
輸入電壓相數 Input Voltage (註)	AC220V、1Φ 50 / 60HZ	AC220V、1Φ / 3Φ 50 / 60HZ	AC220V、1Φ / 3Φ 50 / 60HZ	AC220V、1Φ / 3Φ 50 / 60HZ
定格入力 Rated Input	7 KVA	12 KVA	15 KVA	18 KVA
最高無負荷電壓 O.C.V.	65 VDC	70 VDC	75 VDC	75 VDC
初期電流 Start Current 熔接電流 Welding Current 收弧電流 Crater Filler Current 脈波電流 Pulse Current	5 ~ 200A	5 ~ 300A	5 ~ 400A	5 ~ 500A
使用率 Duty Cycle	30%	60%	60%	60%
電流緩昇時間 Up Slope Time	0.1 ~ 5 sec			
電流緩降時間 Down Slope Time	0.2 ~ 10 sec			
氣體後流時間 Gas Post-Flow Time	2 ~ 25 sec			
脈波頻率 Pulse Freq.	低 LOW 0.5 - 25 HZ、中 MID 10 - 500 HZ			
收弧電流選擇 Crater Select	有 On / 無 Off / 反覆 Repeat			
外型尺寸(長×寬×高) Dimension (mm)	350 × 215 × 330	540 × 342 × 630	420 × 260 × 410	560 × 392 × 720
機體重量 Weight	14 KG	45 KG	60 KG	85 KG

註：AC380V / AC415V / AC440V 高壓可訂製。

機器特點

1. 採用 IGBT 高頻設計，無噪音、低故障率，新綠色能源應用。
2. 功能齊全，可自由依操作習慣及工作需要選擇及設定，具完整 NC 介面與自動台及 ROBOT 連結。
3. 設有水壓檢知保護，以避免鐸槍被燒毀。
4. 起弧容易瞬間點火，完整脈波功能最適自動鐸接工程。
5. 電弧集中、輸出電流穩定、直流純淨度最高、鐸接效果絕佳。
6. 可使用單相/三相入力，省電 40%，並且不會造成電源相位不平衡。



WEL & CUT CO., LTD

SINCE 1976 鐸切領導品牌

DISTRIBUTOR

2010年9月版