

MIG 送線控制器與送線機構

MIG FEEDER CONTROLLER & WIRE FEEDER



MIG 送線控制器規格表

輸入電壓	AC110V 或 AC220V (從電源主機來電壓)
週波數	50HZ/60HZ
尺寸	340×310×210(mm)
重量	13KG

特點

- 1.適合搭配林肯、米勒及歐美品牌 CC/CV 電源機的送線馬達機構。
- 2.調整送線速度 = 調整溶接電流。
- 3.設計自保持 (CRATER) 功能，具有收弧電流/收弧電壓作溶接結束時焊道成型。



送線機構規格表

驅動馬達與電壓	印刷直流馬達 DC18.3V
送線速度	最大 20-24 米/分
適用線徑	Ø 0.9~ Ø 1.6
驅動方式	4 輪傳動(註)
重量(裸重)	9KG
適用焊線	25KG
絲盤軸直徑	300mm
尺寸	480×185×300(mm)

註: 亦可選配 2 輪傳動。



2 輪與 4 輪送線機

現貨供應

特點

- 1.日式分離式送線機構，價廉、輕便、易延伸工作區之送線機，操作簡易。
- 2.輕巧方便，可搭配日式及歐式銲槍(附轉接頭)。
- 3.良好主電絕緣。
- 4.與 MIG 送線控制器搭配，適用林肯/米勒 DC650/DC1000 電源機做 CO2/MIG/MAG 焊接使用。



WEL & CUT CO., LTD

SINCE 1976 銲切領導品牌

DISTRIBUTOR

2014 年 04 月